



Quasar 35

des découpages
dans les règles de l'art

¡cortes perfectos
foutloos snijden



THE WELDING LANGUAGE

Design innovateur à la ligne arrondie du nouveau **générateur onduleur** pour le découpage au plasma permettant une meilleure vision et protection du panneau de commandes.

Compact, léger et facilement transportable (il ne pèse que 8,4 kg), il permet de **faire des découpages précis et de très bonne qualité** sur n'importe quel matériau.

Quasar 35, un outil **extrêmement pratique, rapide, sûr** et tout à fait innovateur par rapport aux générateurs mécaniques conventionnels à chalumeau oxyacétylénique.

C'est la solution idéale pour les travaux d'entretien, sur site ou en atelier.

El nuevo **generador por inverter** para corte por plasma tiene un diseño innovador, de línea redondeada, a fin de ofrecer una mejor visibilidad y protección del cuadro de mandos.

Es un generador **compacto y ligero, fácil de transportar** (sólo pesa 8,4 kg), capaz de **efectuar cortes perfectos, precisos y de excelente calidad**, sobre cualquier material.

Quasar 35 es un instrumento de corte **sumamente cómodo, rápido y seguro**, realmente innovador respecto de los instrumentos mecánicos tradicionales con lanza oxiacetilénica.

Ideal para todos los trabajos de mantenimiento, in-situ y en el taller.

Deze nieuwe **inverter-stroombron** voor plasmasnijden, kent een innovatief design. Zo zorgt de ronde vorm voor een beter zicht en betere bescherming van het bedieningspaneel.

Het zeer **compacte toestel is gemakkelijk draagbaar** (het weegt slechts 8,4 kg) en het kan met uiterste precisie sneden maken in allerlei materialen – en altijd van de hoogste kwaliteit.

Vergeleken met de traditionele snijbranders is de Quasar 35 een duidelijke verbetering, want dit toestel is buitengewoon **praktisch, snel en veilig in het gebruik**. De ideale machine voor alle onderhoudswerkzaamheden, op locatie en in de werkplaats.



La technologie pour **l'amorçage de l'arc en mode Lift**, avec circuit de l'arc pilote, permet l'amorçage en l'air, en garantissant de **très bons démarrages** et l'absence de brouillages électromagnétiques (pas de haute fréquence).

En cas d'utilisation du générateur au-delà des paramètres nominaux, il y a intervention d'un **dispositif thermique** pour protéger les composants contre tout mauvais fonctionnement. Le générateur est par ailleurs équipé de systèmes de sécurité pour vérifier si la pression de l'air comprimé est correcte et si la torche manipulée par l'opérateur a été correctement assemblée (**alarme gaz et alarme torche**).

La fonction **test gaz** permet de régler le débit d'air nécessaire au découpage grâce au manomètre intégré dans le générateur.

La tecnología para **el cebado del arco en modo Lift**, con circuito de arco piloto, permite el cebado con flujo de aire comprimido, garantizando unos **arranques excelentes** y la ausencia de perturbaciones electromagnéticas (sin alta frecuencia).

Si el generador se utiliza superando los parámetros nominales, se activa de inmediato una **protección térmica** para proteger los componentes internos de posibles daños.

El generador también dispone de sistemas de seguridad para el control de la presión correcta del aire comprimido, y la comprobación del ensamblaje correcto de la antorcha manejada por el operador (**alarma gas y alarma antorcha**).

El flujo de aire correcto necesario para el corte se configura mediante la función de **Test-Gas**, con la ayuda del manómetro incorporado en la máquina.

De LIFT-start met pilot-boog maakt ontsteking in de lucht mogelijk en garandeert een **optimale start** zonder elektromagnetische storing (geen hoogfrequentie overslag). Wordt het toestel overbelast d.w.z. buiten de nominale parameters gebruikt, dan **wordt de warmtebeveiliging** automatisch ingeschakeld. Zo raken de interne elementen niet beschadigd.

De veiligheidssystemen in de Genesis 35 zorgen tijdens het gebruik voor de juiste druk van de perslucht en werking van de snijtoorts (**persluchtalarm en toortsalarm**).

De juiste instelling van de voor het snijden benodigde perslucht, vindt plaats door middel van de functie **Test-Gas**, en wordt ingesteld met behulp van de manometer op het apparaat.



Selco a sélectionné le matériel et les solutions les plus appropriés pour les conditions de travail:

- **Composite PBT plastique/fibre** pour les faces avant, sélectionné pour sa haute résistance mécanique (antichoc) et sa résistance aux températures élevées et aux flammes (auto-extinction).
- **Aluminium**, pour sa résistance à la corrosion et sa légèreté.
- **Poignée ergonomique** rigide pour faciliter le transport.
- **Design à la ligne arrondie** pour une meilleure vision et protection du panneau de commandes.

Selco ha seleccionado los materiales y las soluciones más adecuadas para el entorno de trabajo:

- **Fibra plástica PBT** para los paneles frontales, elegida por su gran resistencia mecánica (antichoque) a las temperaturas altas y a las llamas (auto-extinguible).
- **Aluminio**, elegido por su resistencia a la corrosión y por su ligereza.
- **Empuñadura ergonómica** rígida para un transporte fácil.
- **Diseño de línea redondeada** para una mejor visibilidad y protección del cuadro de mandos.

Selco koos voor materialen en oplossingen die het meest geschikt zijn voor de werkomgeving:

- **PBT-kunststofvezel** voor het voorpaneel, vanwege de hoge mechanische weerstand (shockproof), hittebestendigheid en vuurbestendigheid (zelfdovend vermogen).
- **Aluminium** vanwege de roestwerende eigenschappen en het geringe gewicht.
- **Ergonomisch en stevig** handvat voor gemakkelijk vervoer.
- **Design** met ronde lijnen voor beter zicht en ter bescherming van het bedieningspaneel en ter bescherming van het apparaat.

Le découpage au plasma est un processus très simple où l'arc électrique est transféré sur la pièce à couper grâce à de l'air comprimé. La forte concentration de l'arc et le faible apport thermique permettent de **travailler sur de fines épaisseurs** afin d'obtenir des coupes très précises et étroites, **sans provoquer aucune déformation**. Ce procédé est donc parfait pour l'acier inoxydable, le cuivre et l'aluminium, sur lesquels la flamme oxyacétylénique ne donne que peu de résultats.

El corte por plasma es un proceso extremadamente sencillo, en el que se transfiere un arco eléctrico, con la utilización de aire comprimido, sobre la pieza que se está cortando. La alta concentración del arco permite efectuar cortes muy precisos y estrechos, y la baja aportación de calor permite **trabajar con espesores muy delgados sin causar deformaciones**. Por ello, este proceso es ideal para cortar acero inoxidable, cobre y aluminio donde la llama oxiacetilénica ofrece resultados de escasa calidad.

Plasmasnijden is een simpel proces, waarbij een elektrische boog met behulp van perslucht wordt overgebracht op het werkstuk. De boog heeft een hoge concentratie zodat er uiterst nauwkeurige en smalle sneden kunnen worden gemaakt. Bovendien is de warmtebelasting gering, zodat ook **zeer dunne platen kunnen worden gesneden zonder vervormingen**. Dit alles maakt plasmasnijden bijzonder geschikt voor roestvrij staal, koper en aluminium, materialen waarbij het resultaat met de snijbrander meestal te wensen overlaat.



Quasar 35 est en mesure de garantir des **découpages de très bonne qualité** jusqu'à **8 mm** sur de l'**acier au carbone**, et de séparer ce même matériau **jusqu'à 15 mm**.

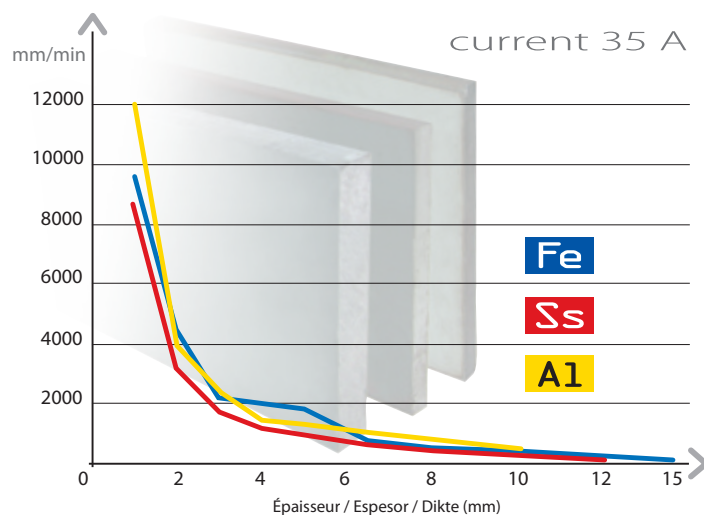
Peut être utilisé en environnement domestique: **absorption de 16 A du réseau** et consommation réellement réduite du courant (seulement 3,3 kW) et de l'air comprimé.

Quasar 35 puede realizar **cortes de excelente calidad** hasta **8 mm** sobre **acero al carbono** con la capacidad de **separar hasta 15 mm** del mismo material.

Se puede utilizar en un entorno doméstico: **16 A de absorción de la red** con un consumo de energía eléctrica (sólo 3,3 kW) y de aire comprimido.

Quasar 35 maakt **sneden van optimale kwaliteit** tot **8 mm** in **koolstofstaal** en kan dit materiaal **tot 15 mm** snijden.

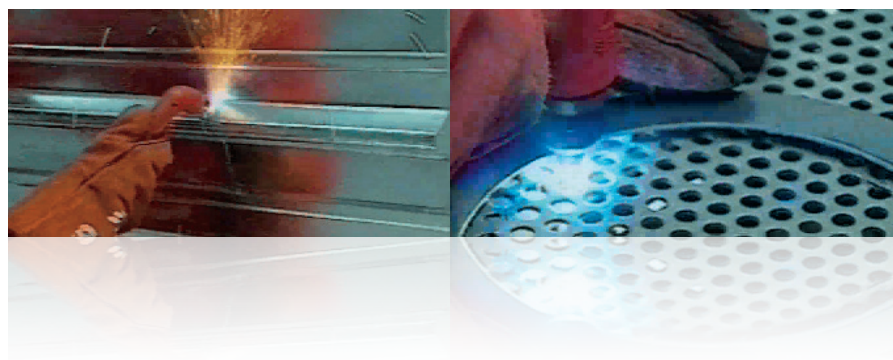
Kan overal worden gebruikt waar 230V / **16 A beschikbaar** is en heeft een zeer laag energieverbruik (slechts 3,3 kW) en gebuikt een geringe hoeveelheid perslucht.



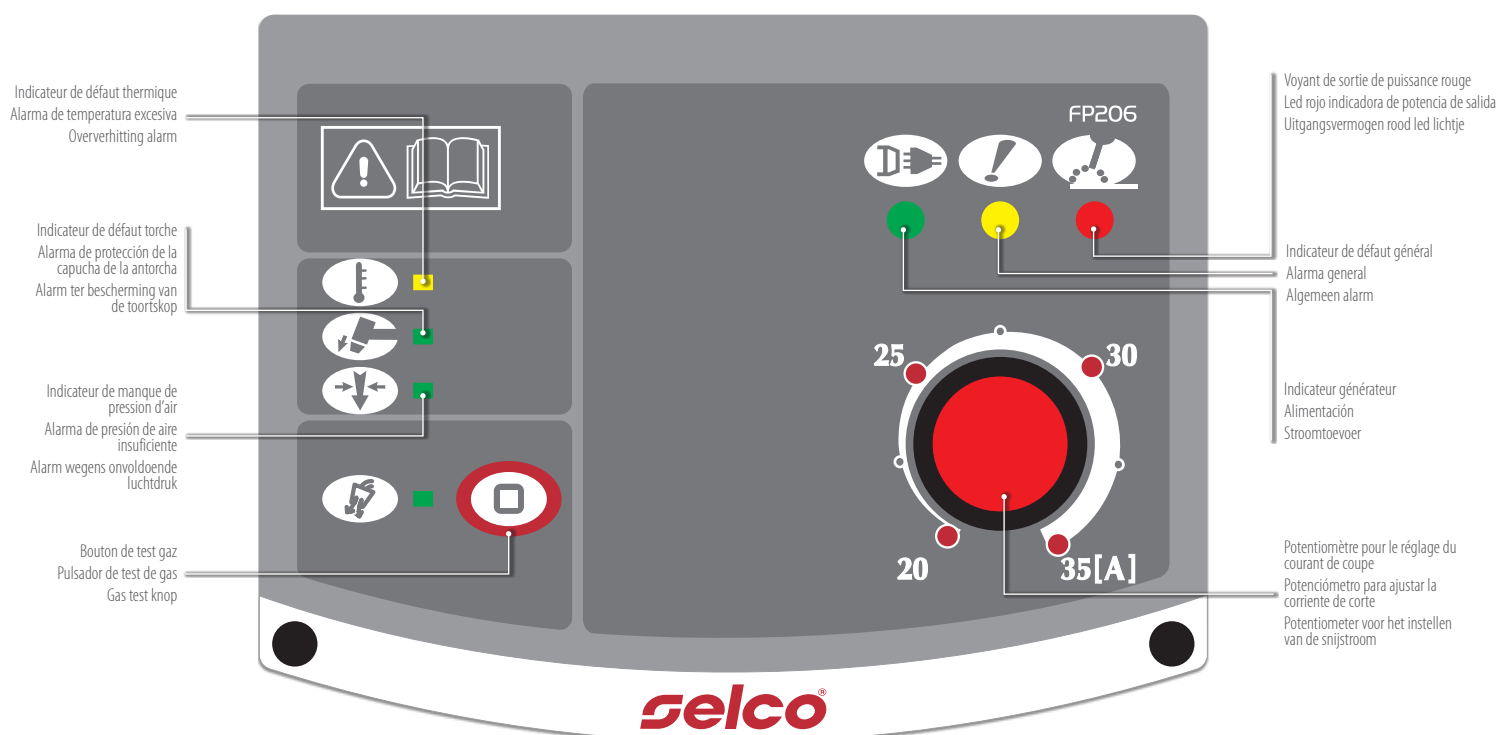
Il découpe facilement et de façon continue même les tôles perforées.

Corta con facilidad y continuidad también sobre chapas perforadas.

Snijdt met gemak en continu geperforeerde staalplaten.



easy to use



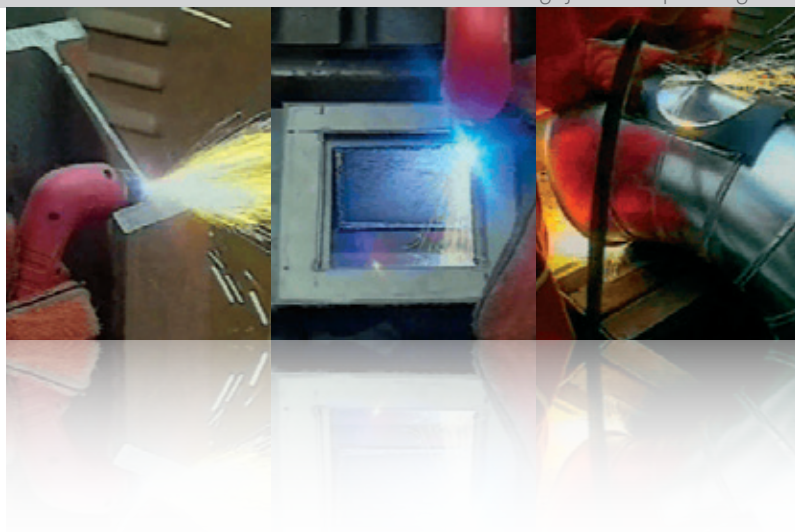
principales applications

Les maçons, les plombiers, les électriciens, les serruriers et les installateurs l'adopteront pour le travail sur les tôles plus ou moins épaisses, linéaires et ondulées, les conduits de cheminée, le grillage métallique, les profilés, les chéneaux, les conduits d'air et de gaz d'échappement, les tuyaux en tout genre, les centrales, les tubes porte câbles, les tableaux électriques, les brides.

Light job shop fabrication, building sites, automobile industry, food industry, chemical industry, repair and overhaul, handicraft working, vehicle bodywork, repair building, plumbing, installers, electricians, sheet metal working.

Ideaal voor de bouwvak, loodgieters, elektriciens, smeden en installateurs bij alle bewerkingen op dunne tot middeldikke staalplaten (zowel recht als golvend), zolas rookkanalen, roosters, profielstaal, dakgoten, lucht- en gasleidingen, allerlei soorten buizen, kabelgoten, schakelpanelen, beugels, enz.

principales aplicaciones belangrijkste toepassingen



Quasar

35

	1x230V
	16A
X%	40°C 40% 35A
	40°C 60% 30A
	40°C 100% 25A
	15mm
I₂	20-35A
U_o	253V
IP	23S
 mm l x w x h	410x150x330mm
 Kg	8,4kg

EN60974-1
EN60974-3
EN60974-10



Notre recherche et développement étant en constante évolution, les caractéristiques techniques données peuvent être sujettes à modifications.

Nuestra investigación y desarrollo es un proceso continuo, por lo que los datos ofrecidos pueden sufrir algún cambio.

Door nieuw onderzoek en recente ontwikkelingen is de informatie in deze folder aan verandering onderhevig.

cod. 90.08.17501 (FR-ES-NL) Rev.A



SELCO s.r.l.

Via Palladio, 19
35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311
selco@selcoweld.com

www.selcoweld.com



THE WELDING LANGUAGE