



Genesis
2200-2700
pmc

pulsation légère

pulsación ligera
lichte pulsatie



THE WELDING LANGUAGE

générateurs pour soudage mig/mag, mig/mag pulsé, tig dc lift et à électrode



applications

Générateurs à technologie onduleur en mesure de répondre à toutes les exigences de soudage de tout champ d'application. La richesse de ses fonctions et solutions technologiques en fait un produit apprécié dans tous les secteurs d'application où l'on a besoin d'un soudage d'une qualité et d'une précision élevées.

Generadores de tecnología inverter que responden a las necesidades de soldadura en cualquier campo de aplicación. Por su riqueza de funciones y soluciones tecnológicas es un producto apreciado en todos los sectores de aplicación donde se requiere una soldadura de alta calidad y precisión.

Generatoren met invertertechnologie voor laswerk van elk gebied van toepassing. Dankzij het grote aantal functies en technologische oplossingen is het een veelgevraagd product voor alle toepassingen waar precisie en eerste kwaliteit laswerk is vereist.

aplicaciones toepassingen



generadores para soldadura mig/mag, mig/mag pulsado, tig dc lift y electrodo generatoren voor mig/mag, mig/mag pulsed, tig dc lift en elektrolassen

Genesis 2200 et **2700 PMC** sont générateurs de soudage alliant de manière optimale la haute technologie du contrôle numérique à une grande simplicité d'utilisation pour offrir une soudure d'une haute qualité et d'une grande précision.

Genesis 2200 y **2700 PMC** son generadores de soldadura que combinan de manera excelente la alta tecnología del control digital con un uso muy sencillo, resultando una soldadura de alta calidad y precisión.

Genesis 2200 en **2700 PMC** lasgeneratoren combineert op een perfecte manier digitale hightech elektronica met zeer groot gebruiksgemak, met als resultaat hoogwaardig precisie laswerk.

système mig/mag complet

sistema mig/mag completo
systeem mig / mag vol

Les générateurs PMC réalisent procédés de soudage:

MIG / MAG (**GMAW**), MIG / MAG pulsé (**GMAW-P**), **TIG DC Lift** et à électrode (**MMA-SMAW**).

En modalité MIG / MAG, le contrôle électronique de la soudeuse règle en synergie tous les paramètres de soudage.

Los generadores realizan todos los procedimientos de soldadura:

MIG/MAG (**GMAW**), MIG/MAG pulsado (**GMAW-P**), **TIG DC Lift** y a electrodo (**MMA-SMAW**).

En función MIG/MAG el control electrónico del equipo regula sinérgicamente todos los parámetros de soldadura.

De generatoren PMC realiseren lasprocessen:

MIG / MAG (**GMAW**), MIG / MAG pulsed (**GMAW-P**), **TIG DC Lift** en elektrode (**MMA-SMAW**).

Bij MIG / MAG-lassen, de elektronische controle van de regel synergetisch alle lasparameters.

technologie avancée et rendements élevés

tecnología avanzada y de alto rendimiento
geavanceerde technologie en hoog rendement

Genesis 2200 et 2700 PMC sont équipés des systèmes de contrôle les plus avancés, développés et brevetés par SELCO afin de garantir d'excellentes performances.

Le contrôle du générateur est totalement géré en technologie numérique avec **DSP** (Digital Signal Processor).

La technologie **Green@Wave®** est intégrée dans l'appareil. Cette technologie garantit une consommation de courant, de la ligne en courant alternatif, à haut facteur de puissance, ce qui augmente la puissance en sortie et réduit les consommations et l'impact sur le réseau d'alimentation.

Genesis 2200 y 2700 PMC incorporan los sistemas de control más avanzados, desarrollados y patentados por SELCO para garantizar prestaciones de excelencia.

El generador está controlado totalmente con tecnología digital con **DSP** (Digital Signal Processor). La máquina incorpora la tecnología **Green@Wave®** que garantiza una absorción de corriente, desde la línea de corriente alterna, de elevado factor de potencia, así aumentando la potencia de salida y reduciendo los consumos y el impacto sobre la red de alimentación.

De Genesis 2200 en 2700 PMC zijn uitgerust met de allernieuwste stuursystemen, door SELCO ontwikkeld onder patent, een garantie voor uitmuntende prestaties.

De generator wordt volledig gestuurd met digitale technologie via **DSP** (Digital Signal Processor).

In de machine is de **Green@Wave®** technologie ingebouwd voor stroomopname via het driefase AC net met hoge prestatiefactor, waardoor de krachtafgifte toeneemt en verbruik en belasting van het voedingsnet afneemt.

arc intelligent

arco inteligente
intelligente boog

L'innovation principale du Genesis est l'intégration du nouveau contrôle numérique Selco **DDWC®** avec une grande puissance et une grande vitesse de calcul.

Cela permet au système de réagir de manière extrêmement rapide aux variations des conditions de soudage, en recalculant et en réglant tous les paramètres à la valeur optimale, ce qui donne un arc de soudure « intelligent » s'adaptant automatiquement et en continu, afin de toujours avoir un procédé optimal. Souder pour croire.

La innovación principal de la serie Genesis es la integración del nuevo control digital Selco **DDWC®** con una gran potencia y velocidad de cálculo.

Esto permite que el sistema reaccione muy rápido a las variaciones de las condiciones de soldadura, recalculando y regulando todos los parámetros en el valor ideal, realizando un arco de soldadura "inteligente" que se adapta automática y continuamente para ofrecer un proceso siempre óptimo. Soldar para creer.

Het meest innovatieve aspect van de Genesis betreft de nieuwe digitale Selco sturing **DDWC®** met hoog rekenvermogen en -snelheid. Hierdoor kan het systeem bijzonder snel reageren op wijzigingen in de lasomstandigheden en alle parameters herberekenen en op optimale waarde afstellen, waardoor een „intelligente“ lasboog ontstaat, die zich onophoudelijk aanpast ter optimalisering van het lasproces. Las en u kijkt uw ogen uit!

easy to use

unité d'entraînement du fil intégrée

devanadora de arrastre de hilo integrada
ingebouwd draadaanvoersysteem

L'alimentation du fil de soudage est intégrée dans le générateur et elle est réalisée par l'intermédiaire d'un groupe d'entraînement du fil avec actionnement à deux galets (en option à quatre galets). L'unité d'entraînement du fil est contrôlée par un encodeur optique que vérifie et module en temps réel la vitesse du fil, et la maintient constante pendant le processus de soudage.

La alimentación del hilo de soldadura esta integrada en el equipo y se realiza mediante un sistema de arrastre de hilo con dos rodillos de accionamiento (cuatro rodillos opcionales). El sistema de arrastre esta controlado por un encoder óptico que controla y modula en tiempo real la velocidad del hilo y la mantiene constante durante el proceso de soldadura.

In het apparaat is een toevoersysteem voor de lasdraad ingebouwd; dit systeem wordt aangedreven door twee rollen (vier rollen facultatief). Het draadaanvoersysteem wordt gestuurd door een optische encoder, dat realtime de draadsnelheid controleert en houdt deze constant tijdens het lasproces.



Le générateur Genesis PMC est équipé de la nouvelle série **iPanel** de panneaux de contrôle SELCO, qui dispose d'un afficheur ample et clair de 3,5", avec une interface utilisateur particulièrement simple, unique dans son domaine d'application.

Ce nouveau panneau de contrôle équipé de touches et d'un bouton de commande pratiques et fonctionnels permet de configurer tous les paramètres de soudage. De plus, sur la base des exigences et des expériences spécifiques, on peut passer de l'écran standard (XE) aux niveaux de réglage advance (XA) et professional (XP) pour des réglages particuliers et complexes.

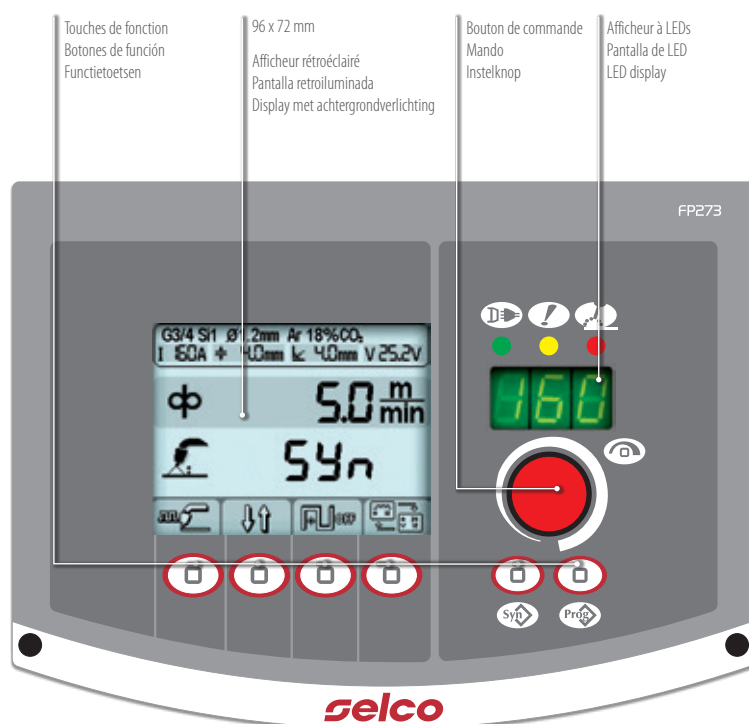
El generador Genesis PMC está equipado con la nueva serie **iPanel** de paneles de control SELCO, que incorpora un pantalla amplia y clara de 3.5", con una interfaz usuario muy sencillo, única en su campo de aplicación.

Mediante el nuevo panel de control, equipado con botones y mando cómodos y funcionales, es posible configurar todos los parámetros de soldadura. En función de las exigencias y de las experiencias específicas es posible subir desde la ventana standard (XE) a los niveles de regulación advance (XA) y professional (XP) para realizar regulaciones específicas y complejas.

De generator Genesis PMC is uitgerust met de nieuwe serie **iPanel** van SELCO's bedieningspanelen; het ruime en overzichtelijke 3.5" display, met zijn bijzonder eenvoudige gebruikersinterface, is uniek voor dit toepassingsgebied.

Op dit nieuwe bedieningspaneel, voorzien van handige functietoetsen en instelknop, kunnen alle lasparameters ingesteld worden. Op grond van de specifieke behoeften en persoonlijke ervaring kan vanuit het standaardscherm (XE) het niveau Advance (XA) en Professional (XP) opgeroepen worden in geval van bijzonder complexe afstellingen.

iPanel



Dans chaque condition de soudage, on peut rappeler à partir du panneau plus de 60 programmes synergiques de soudage préchargés. Grâce à l'emploi de ces courbes synergiques, une fois définies les valeurs du matériau du fil, du diamètre et du type de gaz employé, le système de contrôle du générateur règle automatiquement tous les paramètres de soudage de manière à garantir un soudage MIG/MAG à haute productivité tout en maintenant la qualité du procédé. Ce panneau propose également un écran d'approfondissement avec une série d'informations (épaisseur de la pièce à souder, dimension du cordon de soudure d'angle, etc.) utiles pour l'optimisation du procédé de soudage.

En cualquier condición de soldadura es posible llamar desde el panel más de 60 programas sinérgicos de soldadura prememorizados. Mediante el uso de estas curvas sinérgicas, una vez configurados los valores del material del hilo, del diámetro y del tipo de gas utilizado, el sistema de control del generador regula automáticamente todos los parámetros de soldadura a fin de garantizar una soldadura MIG/MAG de elevada productividad, conservando la calidad del proceso. El panel también propone una ventana con una serie de informaciones (espesor de la pieza a soldar, dimensión del cordón de soldadura en ángulo, etc.) útiles para optimizar el proceso de soldadura.

In elke lassituatie kunnen op het bedieningspaneel meer dan 60 geladen synergische lasprogramma's opgeroepen worden. Nadat de waarden van draaddoorsnede en -materiaal en gebruikte gassoort ingesteld zijn regelt het stuursysteem van de generator automatisch alle lasparameters aan de hand van deze synergiecurven, zodat hoge MIG/MAG lasproductiviteit verzekerd is, zonder afbreuk te doen aan de kwaliteit van het lasproces. Het bedieningspaneel beschikt bovendien over een scherm met gedetailleerde informatie (dikte van het te lassen werkstuk, afmetingen van de hoeklasnaad e.d.) ter optimalisering van het lasproces.

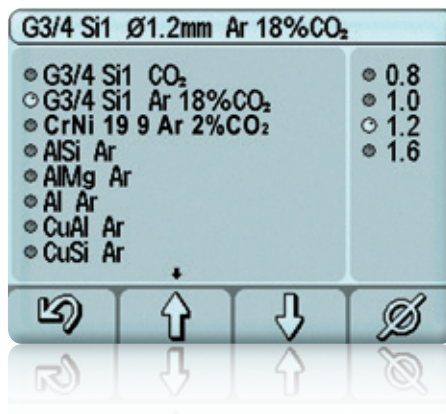
Toutes les configurations réalisées pendant l'activité de soudage peuvent être facilement enregistrées sous un nom choisi par l'utilisateur, de manière à pouvoir être rappelées rapidement tant depuis l'appareil que depuis les contrôles à distance. On peut donc créer une véritable base de données personnalisée de solutions de soudage pour les situations les plus disparates. Le service technique de Selco dispose d'une série de cas en évolution continue, et il est en mesure de fournir des solutions à d'éventuelles exigences spécifiques.

Todas las configuraciones realizadas durante el trabajo de soldadura pueden memorizarse fácilmente con un nombre elegido por el usuario para poder ser seleccionadas rápidamente desde la máquina o desde los controles remotos. De esta manera, es posible crear un archivo propio personalizado de parámetros y soluciones de soldadura para las diversas situaciones. El departamento técnico de Selco desarrolla y dispone de una investigación en continua evolución y suministra las soluciones a cualquier tipo de exigencia.

Alle tijdens het lassen uitgevoerde instellingen kunnen onder een door de gebruiker gekozen naam opgeslagen worden, zodat ze snel opgeroepen kunnen worden zowel op het apparaat als via de afstandsbediening. Zo kan een persoonlijk aangepast archief gecreëerd worden met lasoplossingen voor de meest uiteenlopende situaties. De technische dienst van Selco beschikt over een continu groeiend gegevensbestand en kan oplossingen bieden voor mogelijk specifieke behoeften.

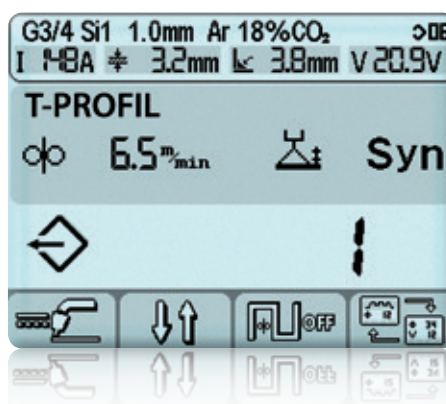
soudage mig/mag adapté à toutes les situations

Equipo de soldar mig-mag idónea para cada situación
voor elke situatie het juiste mig/mag lassen



personnalisation des programmes de soudage

personalización de los programas de soldadura
personaliseren van de lasprogramma's



green@wave®

Genesis PMC appartient au programme **Green@Wave®** Selco, qui identifie les générateurs Selco conçus pour l'économie énergétique selon la norme EN61000-3-12 et pour une plus grande responsabilité collective face à l'environnement.

Genesis PMC sont équipés de la technologie U.P.F.R. pour la correction du facteur de puissance, qui permet une efficacité très élevée dans l'absorption de courant du réseau. Il peut aussi être raccordé au système **Weld@Net** de Selco pour une gestion efficace et complète d'installations à générateurs multiples.

Genesis PMC son **Green@Wave®** Selco, un programa que identifica los generadores Selco diseñados para ahorrar energía según la normativa EN 61000-3-12, manifestando una mayor responsabilidad colectiva hacia el medio ambiente. Genesis PMC están equipados con tecnología U.P.F.R. para la corrección del factor de potencia que permite obtener una alta eficiencia en la absorción de corriente de la red y puede conectarse al sistema **Weld@Net** de Selco para una gestión eficiente y completa de sistemas con múltiples equipos de soldadura.

Genesis PMC zijn een **Green@Wave®** stroombron.

Green@Wave is een door Selco ontwikkeld platform dat energie bespaart volgens de norm EN61000-3-12, Dwz door gelijke belasting van de 3 fase wordt energie bespaart en daarmee het milieubewustzijn verhoogt. Genesis PMC zijn uitgerust met U.P.F.R. technologie ter correctie van de prestatiefactor, waardoor de stroomopname van het net uiterst efficiënt is. Ook kan de Genesis PMC aangesloten worden op het **Weld@Net**, een door Selco ontwikkeld systeem voor doeltreffend en volledig beheer van meerdere lasapparaten in een netwerk..

Avec Genesis 2200 et Genesis 2700 PMC, Selco propose la nouvelle unité de refroidissement **WU 230/WU 232** équipé d'une pompe rotatif et du pressostat de contrôle.

La gestion du unité de refroidissement est effectuée par le générateur en fonction des besoins effectifs de refroidissement. Les connexions pour le liquide de refroidissement sont disponibles à la fois avant et arrière.

En conjunción con el Génesis 2200 y el Génesis 2700 PMC, Selco propone la nueva unidad de refrigeración Selco **WU 230/WU 232** equipada con bomba rotatoria y presostato de control.

La gestión de la unidad de refrigeración se realiza por el generador basado en la necesidad real para la refrigeración.

Las conexiones para el líquido refrigerante están disponibles tanto en la parte delantera como trasera.

In combinatie met Genesis 2200 en Genesis 2700 PMC, Selco aanbiedingen die nieuwe koelunit **WU 230/WU 232**, uitgerust met een krachtige, maar geruisloze rotatiepomp. De directe sturing bedient de pomp proportioneel op grond van de werkelijke koelbehoeften van de toorts.

De unit is verder voorzien van een systeem voor controle van de koelvloeistofcirculatie (debietregelaar) en een LED display voor weergave van de vloeistoftemperatuur.



PF = 1



unité de refroidissement WU 230/WU 232

unidad de refrigeración WU 230/ WU 232
koelunit WU 230/ WU 232

communication CAN bus Selco

comunicación can bus Selco
Selco CAN-bus communicatie

Le système a été conçu pour être totalement exempt de perturbations dues à la présence de champs électromagnétiques afin de transmettre les données présentes dans le système en toute sécurité et rapidement (500 kbs) et de rendre possibles la mise à jour/personnalisation et le diagnostic de l'appareil.

El sistema ha sido diseñado para ser completamente inmune a las perturbaciones creadas por la presencia de campos magnéticos, a fin de transmitir los datos del sistema con seguridad y rapidez (500 kbs) y así poder realizar actualizaciones/personalizaciones y el diagnóstico del equipo.

Het systeem is zodanig ontworpen dat het geheel ongevoelig is voor storingen door elektromagnetische velden, zodat de gegevens van het systeem geheel veilig en met een snelheid van 500 Kbs verzonden worden en de diagnosefuncties van de machine geactualiseerd/klantgericht aangepast kunnen worden.

accessoires

accesorios
accessoires

Le système GENESIS PMC peut être intégré avec des accessoires augmentant davantage les capacités et l'efficacité du système, parmi lesquels la torche **DgMig** pour le soudage MIG et une ligne de commandes à distance pour le réglage et la gestion du générateur depuis un poste à distance.

El sistema Genesis PMC se puede integrar con accesorios que aumentan la potencialidad y la eficiencia del sistema, entre los que encontramos la antorcha **DgMig** para la soldadura MIG, y una línea completa de mandos para la regulación y gestión del generador a distancia.

Prestaties en rendement van het systeem GENESIS PMC kunnen door het gebruik van accessoires toenemen, zoals b.v. de **DgMig** toorts voor MIG lassen en een serie afstandsbedieningen voor het op afstand afstellen en bedienen van de generator.



performances

prestaciones
prestaties

programs

Permet l'enregistrement et la gestion de 64 programmes de soudage qui peuvent être personnalisés par l'opérateur.

Permite almacenar y gestionar 64 programas de soldadura personalizables por el usuario.

Maakt de opslag en bewerking van gegevens mogelijk van 64 lasprogramma's die ook nog kunnen worden aangepast aan de specifieke wensen van de lasser.



smart start



Ce contrôle innovant de la phase de démarrage garantit des amorçages toujours sûrs et la réduction des projections de soudure.

Este innovador control de la fase de arranque garantiza cebados seguros y menos salpicaduras de soldadura.

Deze innovatieve startfunctie staat garant voor geheel veilig ontsteken en minder lasspatten.

crater filler

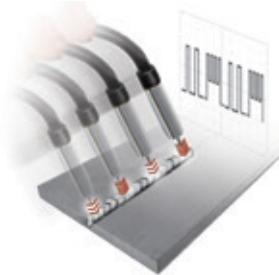
Permet de régler la valeur de la vitesse du fil au cours de la phase de fermeture de la soudeuse.

Permite ajustar el valor de la velocidad de alambre durante la fase de cierre de la soldadura.

Maakt het mogelijk om de waarde van de draadsnelheid te passen tijdens de afsluitende fase van de las.



double pulse



Il permet d'obtenir un meilleur travail des épaisseurs fines et une esthétique particulière du cordon de soudure.

Permite obtener un mejor proceso de los espesores delgados y una particular estética del cordón de soldadura.

Voor beter bewerken van dun materiaal en perfect afgewerkte lasnaden.

mig bilevel

Permet de régler la vitesse fil secondaire en mode de soudage bilevel.

Permite ajustar la velocidad de alambre secundaria en el modo de soldadura de dos niveles.

Hiermee kunt u de snelheid aan te passen in de secundaire draad lassen mode zwart-witbeelden.



wire ready



Grâce à cette fonction spéciale, on obtient la brûlure programmée du fil (procédé anti-collage) et la parfaite préparation du fil pour l'amorçage suivant.

Con esta función especial, se obtiene de un modo automáticamente programado, el quemado final del hilo y la preparación perfecta para el cebado siguiente.

Deze speciale functie zorgt voor geprogrammeerd branden van de lasdraad (draad smelt niet vast) en bereidt de draad optimaal voor op de volgende ontsteking.

Genesis

2200-2700

pmc

genesis 2200 pmc

	mig/mag	tig	mma
	1x230V	1x230V	1x230V
	25A	20A	25A
P	6,4kVA 6,4kW	4,9kVA 4,9kW	5,6kVA 5,6kW
X% (40°C)	35% 220A 60% 190A 100% 180A	40% 220A 60% 200A 100% 190A	60% 180A 100% 170A
I₂	3-220A	3-220A	3-180A
U_o	92V	30V	65V
IP	23S		
	620x270x460mm		
	22,4kg		

genesis 2700 pmc

	mig/mag		tig		mma	
	3x400V	3x230V	3x400V	3x230V	3x400V	3x230V
	16A	20A	10A	16A	16A	20A
P	9,1kVA 8,5kW	9,1kVA 8,7kW	7,1kVA 6,6kW	7,0kVA 6,7kW	10,0kVA 9,5kW	10,1kVA 9,7kW
X% (40°C)	45% 270A	35% 270A	50% 270A	40% 270A	40% 270A	30% 270A
	60% 250A	60% 230A	60% 260A	60% 250A	60% 250A	60% 230A
	100% 230A	100% 210A	100% 240A	100% 230A	100% 230A	100% 210A
I₂	3-270A					
U_o	92V		30V		65V	
IP	23S					
	620x270x460mm					
	23,7kg					

EN60974-1
EN60974-2
EN60974-5
EN60974-7
EN60974-10
EN61000-3-12



Notre recherche et développement étant en constante évolution, les caractéristiques techniques données peuvent être sujettes à modifications. - Nuestra investigación y desarrollo es un proceso continuo, por lo que los datos ofrecidos pueden sufrir algún cambio. - Omdat het proces van onderzoek en ontwikkeling steeds doorgaat kunnen de gegevens veranderen.

SELCO s.r.l.

Via Palladio, 19
35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311
selco@selcoweld.com

www.selcoweld.com



THE WELDING LANGUAGE